

Application N° 2

Comptabilité de Gestion
Enseignant : Abdelhakim NASSIMI

La CONFENORD est une entreprise spécialisée dans la fabrication de couvertures qu'elle vend à des grossistes. A partir de deux matières premières (le fil de laine et le fil acrylique), elle fabrique deux modèles de couvertures : le modèle C1 et le modèle C2.

Le modèle C1 est fabriqué à partir du fil de laine alors que le modèle C2 est fabriqué à partir du fil acrylique.

Le fil de laine et le fil acrylique achetés au mètre à des filatures locales sont traités successivement dans trois sections de production : Tissage, Teinture et enfin Piquage d' où sortent les produits finis.

N.B : Les sorties de stock de matières premières et de produits finis sont valorisées au coût moyen unitaire pondéré de fin de période C.M.U.P.

L'activité du mois de Mai peut être résumée dans les données suivantes :

1. Répartition des charges indirectes

Charges	Sections auxiliaires		Sections principales					Administ
	Gestion du personnel	Gestion du matériel	Approvt	Tissage	Teinture	Piquage	Distribut	
Total après R.P	23 420	34 300	13 970	64 030	29 630	28 030	20 410	33 602
Répartition secondaire								
- Gestion du personnel	-	10%	5%	25%	25%	25%	5%	5%
- Gestion du matériel	15%	-	15%	10%	10%	10%	15%	25%
Nature des UO			M de fil acheté	Heure machine	Heure machine	Unité fabriquée	1 DH de ventes	Coût de production des produits vendus

2. Les achats du mois

- Fil de laine : 60 000 m pour 96 000 DH
- Fil acrylique : 40 000 m pour 40 000 DH

3. Etat des stocks

Eléments	Stocks au 01.05.N	Stocks au 31.05.N
Fil de laine	10 000 m pour 16 000 DH	4 900 m
Fil acrylique	2 000 m pour 2 000 DH	12 200 m
Couvertures C1	100 unités à 118,5 DH l'unité	300 unités
Couvertures C2	200 unités à 96,75 DH l'unité	400 unités

FRF

65100

80800

65100

80800

4. Production et consommation du mois

Éléments	Modèle C1	Modèle C2
Consommation de fil de laine	65 000 m	30 000 m
Consommation de fil acrylique	-	300 h
MOD à 60 DH l'heure	715 h	250 h
Heures machine (centre Tissage)	350 h	60 h
Heures machine (centre Teinture)	143 h	1 000 unités
Production	2 000 unités	

5. Les ventes du mois

- Couvertures C1 : 1800 unités à 160 DH l'unité = 288000dh
- Couvertures C2 : 800 unités à 130 DH l'unité = 104000dh

Travail demandé : Déterminez les résultats analytiques